

TSG 特种设备安全技术规范

TSG Z7001-2021

学习笔记

特种设备检验机构核准规则

Accreditation Criteria on
Special Equipment Inspection Agencies

中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Equipment Safety & Energy Conservation

国家市场监督管理总局颁布

2021 年 12 月 8 日

前 言

为加强特种设备安全监管，市场监管总局特种设备局成立了《特种设备检验机构核准规则》（以下简称《核准规则》）起草工作组。起草工作组在充分调研、研讨和广泛征求意见的基础上，确定了《核准规则》修订的原则、重点内容和结构框架，形成《核准规则》草案。2019年7月，特种设备局组织特种设备监察机构、检验机构召开对草案的意见征集会，并对征集到的意见进行讨论、修改，形成《核准规则》征求意见稿。2020年11月，市场监管总局发布公告，向社会公开征求意见。2021上半年，起草工作组多次召开会议，对征求到的意见进行研究、讨论，修改《核准规则》，形成送审稿。2021年8月，特种设备局将送审稿提交市场监管总局特种设备安全与节能技术委员会审议，起草工作组根据审议意见进行修改、完善后，形成《核准规则》报批稿。2021年12月8日，《核准规则》由市场监管总局批准颁布。

《核准规则》依据《特种设备安全法》《特种设备安全监察条例》等法律法规的规定和国家行政许可改革有关要求，整合了《特种设备检验检测机构核准规则》（TSG Z7001—2004）及第1、2、3号修改单，《特种设备检验检测机构鉴定评审细则》（TSG Z7002—2004）及第1号修改单，《特种设备检验检测机构质量管理体系要求》（TSG Z7003—2004）中关于特种设备检验检测机构核准的要求，对核准程序、核准项目和条件等进行了调整，形成一部特种设备检验机构核准的工作规范。

目 录

1 总则	(1)
2 核准条件	(2)
3 核准程序和要求	(3)
4 附则	(6)
附件 A 特种设备检验检测机构核准证（样式）	(9)
附录 aa 特种设备检验检测机构核准证编号编制方法	(13)
附件 B 甲类检验机构和丙类检验机构核准项目	(15)
附件 C 乙类检验机构核准项目	(19)
附件 D 甲类检验机构和丙类检验机构核准条件	(20)
附录 da 甲类检验机构监督检验项目人员及检验设备要求	(27)
附录 db 甲类检验机构定期检验项目人员及检验设备要求	(31)
附录 de 丙类检验机构人员及检验设备要求	(41)
附件 E 乙类检验机构核准条件	(47)
附件 F 特种设备检验机构质量管理体系要求	(50)
附件 G 特种设备检验机构核准申请书	(60)

特种设备检验机构核准规则

1 总 则

1.1 目的和依据

为了规范特种设备检验机构的核准工作，根据《中华人民共和国特种设备安全法》和《特种设备安全监察条例》，制定本规则。

1.2 适用范围

本规则适用于在中华人民共和国境内从事特种设备监督检验、定期检验和设计文件鉴定的特种设备检验机构的核准工作。

1.3 机构类别

特种设备检验机构分为甲类检验机构、乙类检验机构和丙类检验机构。

(1) 甲类检验机构具有法人资格，可以在全国范围内从事特种设备监督检验、定期检验和设计文件鉴定工作；甲类检验机构按照规模和能力分为 A1 级、A2 级、B1 级和 B2 级；

批注 [L1]: 甲B2级RD6 不受区域限制开展检验

(2) 乙类检验机构具有公益类事业单位法人资格，是地方人民政府设立的负有特种设备安全保障职责的特种设备检验机构，在当地承担特种设备监督检验和定期检验工作，为属地负责特种设备安全监督管理的部门提供支持保障和技术支撑；

(3) 丙类检验机构是特种设备使用单位设立的检验机构，仅能从事本单位自有特种设备的定期检验。

批注 [L2]: 对于气瓶检验 RD6 而言范围只能自检。

但是，请关注：当使用单位有全资若干子公司时，母公司取得了气瓶检验核准证对于子公司开展检验工作是否属“自检”？因为就“瓶规”的规定，“自检”与否涉及使用单位是否可以“自行确定检验周期”。

1.4 核准实施主体

实施特种设备检验机构核准的部门为国家市场监督管理总局和省级人民政府负责特种设备安全监督管理的部门（以下简称市场监管总局和省级特种设备安全监管部门，统称核准机关）。

市场监管总局负责甲类检验机构 A1 级、A2 级和省级政府、副省级城市政府设立的甲类检验机构 B1 级的核准；省级特种设备安全监管部门负责所在地甲类检验机构 B1 级（市场监管总局负责核准的机构除外）、B2 级，乙类检验机构和丙类检验机构的

核准。

1.5 核准证书及有效期

特种设备检验机构应当经过核准，取得《中华人民共和国特种设备检验检测机构核准证》（以下简称核准证，样式见附件 A）后，方可在核准项目范围内（见附件 B 和附件 C）从事特种设备检验工作。

核准证有效期 4 年。

2 核准条件

2.1 一般要求

申请核准的特种设备检验机构（以下简称申请单位）应当满足相应机构类别和核准项目的要求（见附件 D、附件 E）。

申请单位应当按照《特种设备检验机构质量管理体系要求》（见附件 F）建立质量管理体系，并且有效实施。

申请单位应当具有在核准范围内开展检验工作的能力，按照有关法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准的要求开展检验工作。

2.2 条件共享

事业单位法人申请核准时，其分支机构可以共同申请核准，本规则规定的核准条件可以共享；共同申请核准的分支机构和没有准入资格的分支机构不得单独申请核准。

企业法人申请核准时，其全资或者控股子公司（持股比例不低于 51%，下同）可以与母公司共同申请核准，本规则规定的核准条件可以共享，核准证颁发给母公司，共同申请核准的全资或者控股子公司不得再单独申请核准；公司与其全资或者控股子公司分别提出核准申请时，核准条件不能共享；非控股子公司不能与母公司共同提出核准申请，分公司不能单独提出核准申请。

批注 [L3]: 关注此条——例：母公司在省内设立了 10 个控股子公司开展气瓶检验。母公司按核准条件具备了 4 名检验员、相应检验设备…是否子公司就不需要配备“本规则规定的核准条件”了呢？

3 核准程序和要求

3.1 核准程序

特种设备检验机构的核准，分为首次核准、延续核准、增项核准、变更核准。核准程序包括申请、受理、鉴定评审、审查和发证。

批注 [L4]: 4 种核准，5 个程序。与原 7001、7002 基本没有变化。

为规范核准工作和方便核准证书在全国范围内的核验，特种设备检验机构的核准应当在全国特种设备行政许可审批系统上进行；暂时未使用全国特种设备行政许可审批系统的地区，其核准机关应当与全国特种设备行政许可审批系统实现有关行政许可审批和证书信息的互联互通。

3.2 申请

3.2.1 一般要求

申请单位应当按照规定，向市场监管局或者其住所所在地的省级特种设备安全监管部门提交《特种设备检验机构核准申请书》（以下简称申请书，格式见附件 G），并附以下相关材料：

- (1) 申请单位营业执照或者事业单位法人证书（无法在线核实时）；
- (2) 原核准证（申请延续、增项或者变更核准，并且无法在线核实时）；
- (3) 变更说明及相关见证资料（申请变更核准时）。

申请单位应当对提交申请资料的真实性负责。

甲类检验机构和丙类检验机构应当按照本规则附件 B 申请核准项目，乙类检验机构应当按照本规则附件 C 申请核准项目。

3.2.2 丙类检验机构的申请主体

批注 [L5]: 此条对原 7001 第六条（一）作了细化

丙类检验机构是特种设备使用单位的内设机构，或者是特种设备使用单位的全资子公司、控股子公司。丙类检验机构是内设机构的，由特种设备使用单位向其所在地省级特种设备安全监管部门申请；丙类检验机构是全资或者控股子公司的，由特种设备使用单位及其子公司共同向子公司所在地省级特种设备安全监管部门申请。非控股子公司不能申请丙类检验机构。

3.3 受理

3.3.1 予以受理

核准机关收到申请材料后，对于资料齐全、符合法定形式的，应当在 5 个工作日

内予以受理，向申请单位出具并向委托的鉴定评审机构发送电子(或者书面)形式的《特种设备行政许可受理决定书》(以下简称受理决定书)。受理决定书应当注明委托的鉴定评审机构名称和联系方式。

3.3.2 补正

核准机关收到申请资料后，对于申请资料不齐全或者不符合法定形式的，应当在 5 个工作日内一次性告知申请单位需要补正的全部内容。

3.3.3 不予受理

核准机关收到申请资料后，凡有下列情形之一的，应当在 5 个工作日内向申请单位发出《特种设备行政许可不予受理决定书》：

- (1)依法被处以吊(撤)销核准证，未满 3 年提出申请的；
- (2)隐瞒有关情况或者提供虚假申请资料被发现的；
- (3)因隐瞒有关情况或者提供虚假资料申请核准，核准机关不予受理或者不予核准，未满 1 年再次提出申请的；
- (4)其他不予受理的。

3.3.4 申请信息变更

申请单位的申请已经受理，在鉴定评审之前，申请单位的名称、住所、办公地址、机构类别和申请项目发生变化的，应当向核准机关提出变更申请。

机构类别、住所变化导致核准机关变化的，应当重新提出申请。

3.4 鉴定评审

3.4.1 一般要求

鉴定评审机构接到核准机关委托后，应当在 10 个工作日内与申请单位商定鉴定评审日期，将鉴定评审指南、评审日期、程序和要求告知申请单位，并且在 60 个工作日内完成鉴定评审。鉴定评审机构因故无法按时限完成鉴定评审工作的，应当向核准机关报告。

申请单位在鉴定评审前，应当将申请书、质量手册、检验与检测人员注册信息提交给鉴定评审机构。

3.4.2 鉴定评审工作程序

鉴定评审工作程序，一般包括首次会议、巡视、分组审查、情况汇总、交换意见、总结会议等，并且符合以下要求：

- (1)鉴定评审组应当形成评审记录；
- (2)鉴定评审工作结束前，鉴定评审组应当将发现的问题向申请单位通报；对于需要一定时间完成整改的，双方应当签署《特种设备鉴定评审工作备忘录》；问题的

批注 [L6]: 如何界定是个难点。

批注 [L7]: 新增内容

批注 [L8]: 原 7002 为三个月。

批注 [L9]: 是质量手册，不是体系文件的全部。

批注 [L10]: 新增内容。

批注 [L11]: 六个步骤

整改时间不得超过 6 个月。

批注 [L12]: 关注: 超过6个月的如何处理没有明确!

3.4.3 鉴定评审结论和报告

鉴定评审结论按照以下要求分为“符合条件”“整改后符合条件”“不符合条件”:

批注 [L13]: 新增内容

- (1)满足核准条件, 鉴定评审结论为“符合条件”;
- (2)整改后满足核准条件, 鉴定评审结论为“整改后符合条件”;
- (3)除本款(1)(2)项外, 鉴定评审结论为“不符合条件”。

鉴定评审机构应当按照委托规定, 及时出具并且向核准机关提交鉴定评审报告。

鉴定评审工作(含整改时间)应当自受理决定书签发之日起 1 年内完成。

3.4.4 鉴定评审公正性

鉴定评审工作应当遵循客观、公正、保密原则, 鉴定评审工作不得委托特种设备检验、检测机构进行。

批注 [L14]: 新增条款。

3.5 审查与发证

核准机关在收到鉴定评审机构上报的鉴定评审报告和相关资料后, 应当在 20 个工作日内, 对鉴定评审报告和相关资料进行审查, 符合发证条件的, 向申请单位颁发核准证(含电子核准证); 不符合发证条件的, 向申请单位发出《特种设备不予行政许可决定书》。

核准证应当注明以下内容: 特种设备检验机构的机构名称、类别、住所、办公地址、统一社会信用代码和核准项目, 与母公司一同申请且从事检验工作的子公司、从事检验工作的分公司和事业单位设置的分支机构名称和住所, 核准的移动式压力容器和气瓶的检验场地地址, 乙类检验机构承担保障义务的行政区域范围, 丙类检验机构承担检验责任的特种设备使用单位名称等。

3.6 核准证延续、增项和变更

3.6.1 延续核准

持证机构在核准证有效期届满后, 需要继续从事特种设备检验工作的, 应当在核准证有效期届满的 6 个月以前(且不超过 12 个月)向核准机关申请延续核准, 未及时提出申请的, 应当在申请延续核准时书面说明理由, 并且承担未及时延续核准造成的影响和损失; 延续核准的申请、受理、鉴定评审、审查和发证按照本规则 3.2、3.3、3.4、3.5 的规定执行。

3.6.2 增项核准

持证机构在核准证的有效期内, 申请增项核准(含增加核准项目、增加子公司、分公司或者事业单位增加分支机构、增加检验场地等)的, 其申请、受理、鉴定评审、

审查和发证按照本规则 3.2、3.3、3.4、3.5 的规定执行，核准证有效期不变。

3.6.3 变更核准

在核准证的有效期内，持证机构名称、住所、办公地址发生变化，应当在变化之日起 30 日内向核准机关申请变更核准证。核准机关应当自收到变更申请资料之日起 20 个工作日内，做出是否准予变更的决定。准予变更的，换发新的核准证，核准证有效期不变；不予变更的，书面告知申请单位并且说明理由。核准机关认为需要现场鉴定评审的，按照本规则 3.2、3.3、3.4、3.5 的规定执行。

机构类别变更的，按照本规则 3.2、3.3、3.4、3.5 的规定执行。

3.6.4 延期核准

持证机构因改制、重组、搬迁或者不可抗力等原因需要延期核准的，应当在核准证有效期内届满的 6 个月以前向核准机关提出延期核准申请。申请时应当将改制、重组、搬迁或者不可抗力的有关说明及资料同时报送。

经批准后可以延期的，核准机关更换延长有效期的核准证，延长的有效期一般不超过 1 年，延续时间应当在下一个核准周期内扣除。

4 附 则



4.1 乙类检验机构的保障义务

- (1) 在限定的区域内履行特种设备保障检验职能；
- (2) 按照属地负责特种设备安全监督管理的部门要求，承担与特种设备安全相关的其他保障性工作；
- (3) 执行当地特种设备检验收费政策要求。

4.2 无损检测要求

特种设备检验机构从事自身承担的特种设备检验工作中的无损检测的，不需要取得相应特种设备无损检测资质，但是应当具有与检验工作相适应的无损检测设备和无损检测人员。

特种设备检验机构不得从事其监督检验设备生产环节中的特种设备无损检测工作。

4.3 监督检验要求

特种设备检验机构与特种设备制造单位或特种设备制造单位母公司有股权关系的，不得

申请相应的制造监督检验项目。

4.4 甲类检验机构排除性要求

特种设备检验机构不能同时被核准为甲类检验机构和丙类检验机构。

4.5 设计文件鉴定要求

从事锅炉、氧舱设计文件鉴定的检验机构，应当取得 GJ1、GJ2 或 RJ1、RJ2 项目的监督检验资质；从事气瓶、客运索道、大型游乐设施设计文件鉴定的检验机构，应当取得相应的型式试验资质。从事设计文件鉴定的检验机构还应当满足相应安全技术规范的要求。

4.6 检验场地要求

移动式压力容器和气瓶定期检验应当在经核准的检验场地内进行。

4.7 检验数据对接要求

特种设备检验机构在地(市)级行政区域首次开展检验前，应当通报当地市场监管部门，接受其现场监督检查，并且实现检验信息管理系统与受检设备使用登记管理系统数据对接。检验后按照当地市场监管部门的要求及时上传检验数据。

当地市场监管部门应当开放使用登记管理系统数据接收端口，接收特种设备检验机构数据上传。

4.8 检验数据上传要求

特种设备检验机构完成监督检验、定期检验工作后，应当向全国统一的特种设备管理平台上上传特种设备检验数据表。

4.9 解释权限

本规则由市场监管总局负责解释。

4.10 施行日期

本规则自 2022 年 6 月 1 日起施行。

4.11 文件废止

以下文件和安全技术规范自本规则施行之日起废止：

(1)《特种设备检验检测机构核准规则》(TSG Z7001—2004)及其第 1 号、2 号、3 号修改单；

(2)《特种设备检验检测机构鉴定评审细则》(TSG Z7002—2004)及其第 1 号修

批注 [L15]: 新增内容。但是：甲类检验机构是否可以特种设备使用单位没有明确。

批注 [L16]: 新增内容。以后 LNG 气瓶的检验只能在检验场地内进行。

批注 [L17]: 新增内容。就气瓶检验而言是总局 2019 年 69 号文再次与安全技术规范的落实。

批注 [L18]: 新增内容。

改单；

(3)《特种设备检验检测机构质量管理体系要求》(TSG Z7003-2004)有关特种设备检验机构的要求；

(4)《质检总局关于调整〈特种设备检验检测机构核准规则〉中有关高级检验师要求的公告》(质检总局公告 2013 年第 66 号)。

本规则施行之前发布的其他与特种设备检验机构核准相关的通知、文件等，其要求与本规则不一致的，以本规则为准。



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

附件 A

特种设备检验检测机构核准证（样式）正面



特种设备检验检测机构核准证（样式）背面



特种设备检验检测机构核准证填写说明



表 A-1 甲类检验机构填写示例

表 A-2 乙类检验机构填写示例

表 A-3 丙类检验机构填写示例



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

附录 aa

特种设备检验检测机构核准证编号编制方法



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving



附件 B

甲类检验机构和丙类检验机构核准项目

B1 监督检验项目



B2 定期检验项目

定期检验项目见表 B-2。

表 B-2 定期检验项目

序号	核准项目代码	核准项目
1	GD1	定期检验及相应水（介）质检验：锅炉
2	GD2	定期检验及相应水（介）质检验：热水锅炉；有机热载体锅炉；额定工作压力小于 22MPa 的蒸汽锅炉
3	GD3	定期检验及相应水（介）质检验：热水锅炉；有机热载体锅炉；额定工作压力小于或者等于 2.5MPa 的蒸汽锅炉
4	RD1	定期检验：固定式压力容器、氧舱
5	RD2	定期检验：第一、二、三类固定式压力容器（不含超高压容器、大型高压容器、球形储罐）
6	RD3	定期检验：第一、二类固定式压力容器（不含球形储罐）
7	RD4	定期检验：移动式压力容器（限长管拖车、管束式集装箱）
8	RD5	定期检验：移动式压力容器（限汽车罐车、罐式集装箱和铁路罐车）
9	RD6	定期检验：气瓶（注 B-5）
10	DD1	定期检验：长输管道（注 B-6）
11	DD2	定期检验：公用管道
12	DD3	定期检验：工业管道
13	TD1	定期检验：电梯
14	QD1	定期检验：起重机械
15	QD2	定期检验：塔式起重机、流动式起重机、门座式起重机、升降机、缆索式起重机、桅杆式起重机、额定起重量小于 10t（不含 10t）的桥式起重机和门式起重机
16	QD3	定期检验：流动式起重机、塔式起重机、升降机
17	SD1	定期检验：客运索道
18	SD2	定期检验：客运拖牵索道； 定期检验中的年度检验：客运缆车、往复式客运架空索道和循环式单线固定抱索器客运架空索道
19	YD1	定期检验：大型游乐设施
20	YD2	定期检验：B 级大型游乐设施
21	ND1	定期检验：场（厂）内专用机动车辆
22	RBI	定期检验：压力容器和压力管道基于风险的检验

注 B-5：按照附录 db、dc 所列“专项条件”对 RD6 进行限定。

注 B-6: 注明是否含内检测: 含内检测的, 按照“B4 内检测限定方式”对 DD1 的内检测范围进行限定。

B3 核准项目申请

甲类检验机构和丙类检验机构应当在表 B-3 规定的范围内申请核准项目。

表 B-3 甲类检验机构和丙类检验机构可以申请核准项目

序号	机构类别	核准项目代码
1	甲类检验机构 A1 级	GJ1、GJ2、RJ1、RJ2、DJ1、DJ2、DJ3、TJ1、QJ1、SJ1、SJ2、YJ1、YJ2
		GD1、GD2、GD3、RD1、RD2、RD3、RD4、RD5、RD6、DD1、DD2、DD3、TD1、QD1、QD2、QD3、SD1、SD2、YD1、YD2、ND1、RBI
2	甲类检验机构 A2 级	GJ2、RJ1、RJ2、DJ1、DJ2、DJ3、TJ1、SJ2、YJ2
		GD2、GD3、RD1、RD2、RD3、RD4、RD5、RD6、DD1、DD2、DD3、TD1、QD1、QD2、QD3、SD2、YD2、ND1
3	甲类检验机构 B1 级	GD2、GD3、RD2、RD3、RD6、DD1、DD2、DD3、QD2、QD3、ND1
4	甲类检验机构 B2 级	RD6、QD3
5	丙类检验机构	GD2、GD3、RD1、RD2、RD3、RD5 (注 B-7)、RD6 (注 B-8)、DD1、DD2、DD3、QD1、QD2、QD3、ND1

注 B-7: 不包括汽车罐车和罐式集装箱。

注 B-8: 气瓶充装单位 (车用气瓶充装单位除外) 申请丙类检验机构 RD6 项目时, 可在充装许可申请时一并提出, 经鉴定评审机构按照本规则的规定进行评审, 符合要求的, 在充装许可证上备注“含定期检验”, 不再单独发放核准证。

B4 内检测限定方式

表 B-4 长输管道定期检验项目内检测限定范围



附件 C

乙类检验机构核准项目



附件 D

甲类检验机构和丙类检验机构核准条件

D1 基本条件

D1.1 法律地位

具有法人资格。

D1.2 人员

D1.2.1 关键岗位人员

(1)技术负责人,熟悉特种设备的有关法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准和检验业务,有岗位需要的业务水平和组织能力,具有相关项目的检验师资格不少于 8 年;申请甲类检验机构 B2 级,丙类检验机构仅申请 RD6、QD3 或者 ND1 项目的,应当有相应检验员资格不少于 4 年或者相应检验师资格;

(2)质量负责人,熟悉质量管理工作,有岗位需要的业务水平和组织能力,具有相关项目的检验师资格不少于 4 年;申请甲类检验机构 B2 级,丙类检验机构仅申请 RD6、QD3 或者 ND1 项目的,应当有相应检验员资格不少于 4 年或者相应检验师资格;

(3)责任师,熟悉特种设备有关法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准和检验业务,有岗位需要的业务水平和组织能力,具有相应项目的检验师资格不少于 4 年;申请甲类检验机构 B2 级的,应当有相应检验员资格不少于 4 年或者相应检验师资格。

技术负责人、质量负责人不得兼任责任师。

D1.2.2 检验与检测人员

满足相应类别检验机构专项条件中检验与检测人员的要求,并且满足申请核准项目对应的人员配备要求,这些人员应当为检验机构的全职工作人员。

甲类检验机构具体要求见附录 da 和附录 db 中相应项目对应的“人员配备”要求;丙类检验机构具体要求见附录 dc 中相应项目对应的“人员配备”要求。

D1.2.3 人员管理

(1)为聘用的检验与检测人员在“全国特种设备检验与检测人员执业公示与查询系统”办理执业公示手续,并且其执业单位为申请单位;

(2)聘用持有相应项目、级别资格的检验与检测人员从事检验检测工作;

批注 [L19]: 评审时查验《营业执照》时要注意的两个问题:

1、《民法典》第一百零二条

非法人组织是不具有法人资格,但是能够依法以自己的名义从事民事活动的组织。

非法人组织包括个人独资企业、合伙企业、不具有法人资格的专业服务机构等。

2、《特设法》第五十五条

特种设备检验、检测机构及其检验、检测人员对检验、检测过程中知悉的商业秘密,负有保密义务。

特种设备检验、检测机构及其检验、检测人员不得从事有关特种设备的生产、经营活动,不得推荐或者监制、监销特种设备。

批注 [L20]: 与 TSG Z7001-2004 有较大变化

批注 [L21]: 此处的“相应”没明确。我的理解是:压力容器检验师,因为 RS 覆盖了气瓶检验。

批注 [L22]: 责任师在气瓶定期检验中是首次提出,其在气瓶检验机构中的职责还有待商榷。

批注 [L23]: 技术负责人、质量负责人不得兼任责任师。但是否可以兼任检验员的工作?没明确。

批注 [L24]: 此规定较原 7001 少了气瓶检验机构的总人数要求;

“满足申请核准项目对应的人员配备要求”就 RD6 而言,就是气瓶检验员或检验师;

“全职工作人员”的确认——1、人力资源部门鉴证的劳动合同,2、持证检验人员在执业单位缴纳的社保证明见证。

批注 [L25]: 确立了“执业注册”的法律地位

(3)有计划地开展特种设备检验与检测人员的安全、诚信、技术和质量管理培训，持续保持检验与检测人员的技术能力和质量管理水平；

(4)建立健全特种设备检验与检测人员执业和技术档案等。

D1.2.4 人员培训

在核准有效期内，检验与检测人员应当接受过不少于 24 学时/年的技术和质量管理知识培训。其中，技术负责人、质量负责人、内部审核人员和其他从事质量管理的人员应当熟悉质量管理，接受特种设备质量管理体系知识专门培训不少于 16 学时/年。从事设计文件鉴定的，应当接受设计文件鉴定专项培训不少于 24 学时/年。

D1.3 检验设备

配置与申请项目相适应的检验仪器设备（指确定检验对象特性值和结果的设备、仪器、器具、软件、标准物质、检验检测装置等，下同）及与检验检测相关的测量标准、参考数据、试剂、消耗品。甲类检验机构具体要求见附录 da 和附录 db 中相应项目对应的“检验设备配置”要求；丙类检验机构具体要求见附录 dc 中相应项目对应的“检验设备配置”要求。

检验仪器设备应当是申请单位自有产权。

D1.4 检验场地

(1)申请移动式压力容器定期检验的，每个检验场地和设施（指提供能源、照明、环保、消防、预处理、后处理、吊装、运输等功能的装备，下同）均应当满足检验工作需要，检验场地面积不小于 1500m²；应当有污水处理措施；

(2)申请气瓶定期检验的，每个检验场地和设施均应当满足检验工作需要，检验场地面积不小于 300m²。

移动式压力容器和气瓶定期检验场地及其附属设施可以租赁，RD4、RD5、RD6 项目条件中列出的检验设备配置除外；同一检验场地和设施不得用于不同检验机构取得特种设备检验资质。

D1.5 质量管理体系

(1)按照本规则附件 F 的要求建立与申请核准项目相适应的质量管理体系，并且持续有效运行；

(2)建立的质量管理体系应当覆盖分公司、共同申请核准的子公司或者事业单位设置的分支机构，明确子公司、分公司或者事业单位设置分支机构及其部门、岗位的职责和权限，明确质量管理体系要求并且有效实施。

D1.6 法规标准

批注 [L26]: 明确了时间要求，但没明确由谁组织。

批注 [L27]: 新增要求，这点对于气瓶检验机构评审时要注意。

批注 [L28]: 新增要求。

1、一个非常重要的变化——取消了原 7001-2004 三（四）“检验场所应满足有关环境保护和消防的相关要求”的规定。

2、在已取证的气瓶检验机构中有很多达不到。但是，请注意：场地面积不是厂房面积，在这一点上评审时或许可以有所松动。

批注 [L29]: 在评审实践中如果遇到申请单位的实际做法与所编制的体系文件不符时，尽可能不要写“与所编制的体系文件不符”，可以用这条规定作为依据。

配备与申请核准项目相适应的有关法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准，并且应当有正式版本。

批注 [L30]: 还应该是现行

D1.7 信息化管理系统

批注 [L31]: 新增条款

(1) 建立检验信息化管理系统，应当根据需要提供真实、准确的特种设备检验数据、信息；

(2) 使用检验信息化管理系统对质量管理和检验信息进行收集和管理时，应当确保信息收集的及时、齐全、准确、安全和可追溯性；

(3) 检验信息系统的操作人员应当得到授权并且有效控制。

D1.8 检验能力和业绩

(1) 鉴定评审机构应当采取报告评价、跟踪检验过程或者采信能力验证结果等方式对申请单位相关检验能力进行审查；

批注 [L32]: 修改条款，对于气瓶检验机构而言，取消了 TSG Z7002-2004 第五条关于试检验指导的要求。

(2) 首次申请 RBI 项目的，应当具备基于风险检验的科研能力，承担并且完成过国家或者省部级成套装置 RBI 相关科研课题的研究或者 RBI 相关国家标准的编制工作；在具有 RBI 检验资质的特种设备检验机构辅导下，开展 5 种及以上不同类型的成套装置的 RBI 试检验工作，其负责辅导的检验机构应当出具辅导意见；

(3) 首次申请 SD1、YD1 项目的，应当在具有相应检验资质的特种设备检验机构辅导下，开展 2 种及以上不同类型设备的试检验工作，其负责辅导的检验机构应当出具辅导意见；

(4) 申请延续核准的，在上一核准周期内，应当有相应检验项目的检验业绩。

批注 [L33]: 新增条款。

D1.9 资料保存

应当保存检验方案、检验原始记录(信息)、检验报告等资料，保存期限符合有关安全技术规范的要求，并且不少于 6 年。

批注 [L34]: TSG 23-2021 没有相应规定，对于检验周期大于 6 年的，保存应不少于其检验周期。

D1.10 外委

除无损检测外不得将检验工作外委。无损检测的外委方应当取得相应特种设备无损检测资质。特种设备检验机构对外委的检测结果负责。

D2 甲类检验机构 A1 级专项条件



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

D3 甲类检验机构 A2 级专项条件



D4 甲类检验机构 B1 级专项条件

D4.1 资产配置

固定资产总值原值不低于 300 万元，其中检验设备原值不低于 150 万元；具有建筑面积不少于 300m² 的固定办公场所。

D4.2 人员配备

全职持有特种设备检验人员证的人员不少于 30 名，检验人员中检验师不少于 8 名。

D5 甲类检验机构 B2 级专项条件

D5.1 资产配置

固定资产总值原值不低于 100 万元，具有建筑面积不少于 100m² 的固定办公场所。

批注 [L35]: 修改条款，原为 60 万元

批注 [L36]: 新增条款，原 7001 中没有此规定。

D6 丙类检验机构专项条件

D6.1 法律地位

应当以特种设备使用单位(以下简称母体)的名义申请或者共同申请。承担检验工作的实体应当是其母体的具有独立建制的常设机构、全资或者控股子公司。

批注 [L37]: 新增条款。

“具有独立建制的常设机构”确立了自检机构在母体组织中的地位。

D6.2 资产配置

具有建筑面积不少于 100m² 的固定办公场所。

批注 [L38]: 新增条款。

D6.3 承诺

母体应当提供书面承诺与授权，确保符合以下要求：

批注 [L39]: 修改条款。在编制体系文件时应有明确规定。

(1) 丙类检验机构能够独立、规范地从事本单位的特种设备定期检验工作，接受当地市场监管部门的监督；

(2) 明确承担定期检验工作的限定范围，仅在限定范围内从事检验工作；配备的检验人员、配置的检验设备应当与限定范围内的检验业务量相适应；

(3) 使用单位成立多家丙类检验机构时，需要明确各机构的检验限定范围；

(4) 在无法按时履行定期检验责任时，立即告知特种设备使用登记所在地市场监管部门；

(5) 按照特种设备使用登记所在地市场监管部门的规定，建立与之相关的检验管理和数据交换系统。



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

附录 da

甲类检验机构监督检验项目人员及检验设备要求

注 D-1: 承压类基本配置包括测厚仪 4 台、光谱仪 1 台、视频内窥镜 1 台、便携式硬度计 1 台、便携式金相仪（具有数码图像处理功能）1 台、射线探伤装置 2 台、数字式超声探伤仪 2 台、磁粉检测仪 4 台，以及满足检验检测及防护要求的观片灯、标准试块、对比试块、报警设备、黑度计等。

批注 [L40]: 注D-1 应在 30 页，为方便学习而方在此处。



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving







附录 db

甲类检验机构定期检验项目人员及检验设备要求







中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving



序号	核准项目代码	人员配备	检验设备配置
8	RD5		



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

9	RD6	气瓶定期检验员 4 名, 且各品种气瓶定期检验员分别不少于 2 名	<p>除承压类基本配置外, 还应当配置或者达到与其所承担气瓶核准项目相适应的通用条件和专项条件 (以下设备、设施均为 1 台套):</p> <p>1. 通用条件</p> <p>(1) 满足检验工作需要的量具;</p> <p>(2) 可燃气体分析设备;</p> <p>(3) 残气、残液回收装置;</p> <p>(4) 气密试验装置;</p> <p>(5) 瓶阀自动装卸机, 更换、拆卸阀门及其附件的工作台、工作、卡具;</p> <p>(6) 气瓶装卸机;</p> <p>(7) 外表面处理装置, 包括清理、除锈、喷涂等装置;</p> <p>(8) 防静电装置;</p> <p>(9) 起重设备</p> <p>2. 专项条件</p> <p>(1) 无缝气瓶</p> <p>① 检验底座深度的量具和工具, 250g 左右的铜锤;</p> <p>② 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>③ 气瓶自动或者机械倒水装置;</p> <p>④ 内表面处理装置, 包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置, 内部干燥装置。</p>
---	-----	-----------------------------------	--

批注 [L41]: 1、此条的规定要密切关注总局是否会出台修改单或细则!!!

续表

续表

序号	核准项目代码	人员配备	检验设备配置
----	--------	------	--------

9	RD6	气瓶定期检验员 4 名, 且各品种气瓶定期检验员分别不少于 2 名	<p>(2) 焊接气瓶</p> <p>检验底座深度的量具和工具, 250g 左右的铜锤;</p> <p>① 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>② 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>③ 气瓶自动或者机械倒水装置;</p> <p>④ 内表面处理装置, 包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置, 内部干燥装置。</p> <p>(3) 内装填料气瓶</p> <p>① 检验底座深度的量具和工具;</p> <p>② 余压测试压力表、专用不锈钢塞尺、三棱不锈钢针、弯钩、磁性刻度直尺、气压试验装置、处理报废气瓶内部丙酮和乙炔的装置。</p> <p>(4) 纤维缠绕气瓶</p> <p>① 250g 左右的铜锤;</p> <p>② 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>③ 气瓶自动或者机械倒水装置;</p> <p>④ 内表面处理装置, 包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置, 内部干燥装置;</p> <p>⑤ 纤维部分修补工具和树脂。</p> <p>(5) 低温绝热气瓶</p> <p>① 焊缝检验尺;</p> <p>② 真空机组、检漏仪、标准漏孔、真空规管和真空计, 液位计检验装置</p>
---	-----	-----------------------------------	--

注 D-1: 承压类基本配置包括测厚仪 4 台、光谱仪 1 台、视频内窥镜 1 台、便携式硬度计 1 台、便携式金相仪 (具有数码图像处理功能) 1 台、射线探伤装置 2 台、数字式超声探伤仪 2 台、磁粉检测仪 4 台, 以及满足检验检测及防护要求的观片灯、标准试块、对比试块、报警设备、黑度计等。

批注 [L42]: 注D-1 应在 30 页, 为方便学习而方在此处。





中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving



附录 dc

丙类检验机构定期检验项目人员及检验设备要求



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving





中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

续表

序号	核准项目代码	人员配备	检验设备配置
7	RD6	气瓶定期检验员 2 名, 且各品种气瓶定期检验员分别不少于 1 名	<p>除承压类基本配置外, 还应当配置或者达到与其所承担气瓶核准项目相适应的通用条件和专项条件 (以下设备、设施均为 1 台套):</p> <p>1. 通用条件</p> <p>(1) 满足检验工作需要的量具;</p> <p>(2) 可燃气体分析设备;</p> <p>(3) 残气、残液回收装置;</p> <p>(4) 气密试验装置;</p> <p>(5) 瓶阀自动装卸机, 更换、拆卸阀门及其附件的工作台、工作、卡具;</p> <p>(6) 气瓶装卸机;</p> <p>(7) 外表面处理装置, 包括清理、除锈、喷涂等装置;</p> <p>(8) 防静电装置;</p> <p>(9) 起重设备</p> <p>2. 专项条件</p> <p>(1) 无缝气瓶</p> <p>① 检验底座深度的量具和工具, 250g 左右的铜锤;</p> <p>② 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>③ 气瓶自动或者机械倒水装置;</p> <p>④ 内表面处理装置, 包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置, 内部干燥装置。</p> <p>(2) 焊接气瓶</p> <p>检验底座深度的量具和工具, 250g 左右的铜锤;</p> <p>① 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>② 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置);</p> <p>③ 气瓶自动或者机械倒水装置;</p> <p>④ 内表面处理装置, 包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置, 内部干燥装置。</p> <p>(3) 内装填料气瓶</p> <p>① 检验底座深度的量具和工具;</p> <p>② 余压测试压力表、专用不锈钢塞尺、三棱不锈钢针、弯钩、磁性刻度直尺、气压试验装置、处理报废气瓶内部丙酮和乙炔的装置。</p>

续表

序号	核准项目代码	人员配备	检验设备配置
7	RD6	气瓶定期检验员 2 名, 且各品种气瓶定期检验员分别不少于 1 名	(4) 纤维缠绕气瓶 ① 250g 左右的铜锤; ② 水压试验装置 (禁油气瓶必须配置专用试压装置); ③ 气瓶自动或者机械倒水装置; ④ 内表面处理装置, 包括内壁蒸汽吹扫或者清洗、脱脂装置, 内部干燥装置; ⑤ 纤维部分修补工具和树脂。 (5) 低温绝热气瓶 ① 焊缝检验尺; ② 真空机组、检漏仪、标准漏孔、真空规管和真空计, 液位计检验装置
8	DD1		 中国特种设备安全与节能促进会 China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

注 D-1: 承压类基本配置包括测厚仪 4 台、光谱仪 1 台、视频内窥镜 1 台、便携式硬度计 1 台、便携式金相仪 (具有数码图像处理功能) 1 台、射线探伤装置 2 台、数字式超声探伤仪 2 台、磁粉检测仪 4 台, 以及满足检验检测及防护要求的观片灯、标准试块、对比试块、报警设备、黑度计等。



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

附录 E

乙类检验机构核准条件



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving





附录 F

特种设备检验机构质量管理体系要求

批注 [L43]: 李安营 学习笔记

F1 基本要求

特种设备检验机构质量管理体系是指特种设备检验机构为使检验过程、服务达到质量要求所进行的全部有计划有组织的监督和控制活动，并且提供相应的证据，确保特种设备使用单位、政府监督管理部门及社会等对其质量的信任。检验机构应当结合承担的检验项目特性和本单位实际情况，按照以下要求建立质量管理体系，并且得到有效实施：

(1) 建立、实施、保持并且持续改进质量管理体系，并且与检验活动和自身特点相适应；

(2) 确保独立行使质量管理、质量监督、质量控制的权限；

(3) 符合有关法律、法规、规章和安全技术规范的要求；

(4) 覆盖对特种设备检验质量有影响的所有过程、要素和领域；

(5) 形成文件，并且在检验机构内得到贯彻执行。

F2 质量管理体系

F2.1 一般要求

质量管理体系文件由以下文件构成：

(1) 质量手册；

(2) 程序文件或者(和)管理制度；

(3) 作业指导书；

(4) 记录表格；

(5) 与检验有关的法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准、政府文函等外来文件。

F2.2 质量手册

质量手册应当包括以下内容：

(1) 质量方针；

(2) 质量目标；

(3) 适用范围；

- (4) 机构概况;
- (5) 行政管理和质量管理的组织结构、职责和隶属关系描述;
- (6) 对检验工作质量有影响的相关岗位的职责和权限;
- (7) 各质量要素及其相互关系的原则性描述;
- (8) 支持性文件。

F2.3 程序文件

程序文件是对各质量要素的具体描述,其种类和内容应当满足质量管理和控制的需要。

F2.4 作业指导书

作业指导书是对检验过程及相关质量活动的具体描述,通常包括检验细则或者工艺、检验设备操作规程、检验设备内部校准规程、安全措施、应急措施等,其种类和内容应当满足检验工作开展的需要。

检验机构应当依据有关法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准,结合特种设备的种类、类别、品种、结构型式、参数以及使用情况等制定检验作业指导书;有检验方案要求的,应当制定检验方案。

F2.5 文件控制

应当建立和实施文件控制程序,并且达到以下要求:

- (1) 明确受控文件的类别;
- (2) 对文件的编制和审批进行控制;
- (3) 明确文件的标识要求,对文件进行唯一性标识;
- (4) 明确文件的发放范围,对发放过程进行控制;
- (5) 明确文件归档和保管;
- (6) 定期和不定期地对文件进行评审;
- (7) 对文件更改进行控制;
- (8) 对作废文件进行回收,明确作废文件的处置方式;
- (9) 明确外来文件收集、标识、发放、保管、回收的规定。

文件以任何形式的媒介呈现。

F2.6 记录(信息)控制

应当建立和实施记录(信息)控制程序,对质量管理体系建立及实施过程、检验过程中形成的记录(信息)进行控制。



中国特种设备安全与节能促进会
China Association for Special Equipment Safety and Energy Efficiency Promotion

F2.6.1 记录

F2.6.1.1 一般要求

- (1) 记录应当形成规定格式，并且数据满足质量管理体系实施的需要；
- (2) 收集的数据应当齐全、完整、准确、规范；
- (3) 记录填写应当齐全、清晰、规范；
- (4) 记录应当在质量活动和检验实施的过程即时收集，不得追记；
- (5) 明确记录标识、收集、存档、保存期限和处置的规定；
- (6) 使用法定计量单位，定量、定位准确，定性正确，表达无歧义。

F2.6.1.2 检验记录

应当满足以下要求：

(1) 符合有关安全技术规范及相关标准的要求，包含足够的信息以保证该检验过程在尽可能接近原条件的情况下能够复现。通常包括抽样人员、检验与检测人员、校核（审核、复评）人员，被检验设备的标识、技术参数、状态和环境条件，所使用的检验设备标识，检验依据、检验项目及内容、结果及日期，记录编号等；

- (2) 更正过程应当可追溯；
- (3) 制定填写规定等。

F2.6.2 信息

信息是指依托信息化管理系统收集的质量管理体系建立及实施、检验过程中的相关数据，除满足本规则 F2.6.1 的有关要求外，还应当满足以下要求：

- (1) 检验记录采用电子方式的，电子记录能够在检验过程中完成信息记录；
- (2) 信息更改能够自动形成更改记录确保可以追溯到前一个版本或者原始结果，能够保存原始的以及修改后的信息，包括修改日期、标识修改的内容、修改人员等；
- (3) 信息收集、更改、使用和管理的人员，均应取得相应授权。

F3 管理职责

F3.1 质量方针

最高管理者应当策划和制定质量方针。质量方针与机构的宗旨与性质相适应，并且满足政府和客户的要求，质量方针应当体现对特种设备安全的承诺。

F3.2 质量目标

最高管理者应当制定与质量方针相适应的质量目标。质量目标应当能够量化、分解和考核。

F3.3 组织结构及职责

最高管理者应当策划机构的内部行政管理和质量管理的组织结构，明确对检验质量有影响的部门与岗位的职责和相互关系：

(1) 配备技术负责人，全面负责检验机构的技术管理，技术负责人可以设置为技术管理层，在不同的专业技术领域可以设置不同的技术负责人，但是应当明确其职责及分工；

(2) 配备质量负责人，全面负责质量管理体系的实施和保持，并且有直接渠道向最高管理者报告质量管理体系的业绩和改进的建议；

(3) 按照检验的专业或者项目配备责任师，协助技术负责人和质量负责人对专业或者项目的检验技术、质量进行管理和控制。

F3.4 管理评审

应当建立和实施管理评审控制程序，最高管理者应当定期组织管理评审，以确保质量管理体系的适宜性、充分性和有效性。管理评审通常每年至少进行一次。

F3.4.1 管理评审输入

应当包括以下内容：

(1) 质量管理体系建立和实施情况，分析质量方针、质量目标的适宜性，重点关注检验质量、检验安全、质量管理体系变更、上次管理评审结果、内外部审核结果、质量目标考核结果、客户反馈以及投诉、纠正及预防措施实施情况等；

(2) 内部需求，包括资源、业务如围、管理模式等变化；

(3) 外部需求，包括政府和客户的要求，有关法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准要求等变化；

(4) 改进建议。

F3.4.2 管理评审输出

应当包含以下内容：

(1) 质量管理体系适宜性、充分性、有效性评价；

(2) 质量方针、质量目标的适宜性；

(3) 改进措施。

F3.5 其他职责

(1) 传达国家有关的法律、法规、规章、安全技术规范及相关标准，履行法律、法规所赋予的职责，满足政府与客户要求；

(2) 确保检验活动获得必要的资源；

(3) 建立、实施和持续改进质量管理体系；

(4) 确保检验机构在核准的范围内从事检验工作；

- (5) 接受市场监管部门的监督。

F4 资源管理

F4.1 人员管理

应当建立和实施人员控制程序,对与检验与检测有关的管理人员、关键岗位人员、检验与检测人员、专业技术人员和岗位人员的管理应当达到以下要求:

- (1) 配备满足检验与检测工作需要的人员,并且与其履行合法的聘用手续;
- (2) 明确岗位职责和任职条件,并且对人员任职资格和能力进行确认;
- (3) 对人员进行技术和质量管理培训,制定和实施内部与外部培训计划,明确培训方式和方法,并且对培训效果进行评价。其中,技术负责人、质量负责人、内部审核人和其他从事质量管理的人员,应当接受过特种设备质量管理体系知识的专门培训;
- (4) 对人员进行定期或者不定期的考核评价;
- (5) 建立人员执业档案,内容至少包括学历、职称、职业资格证书、培训经历、检验检测经历、考核评价结果等。

F4.2 检验设备管理

应当建立和实施检验设备控制程序,并且达到以下要求:

- (1) 明确检验设备采购技术要求,并且对采购的检验设备进行验收;
- (2) 配置满足检验工作需要的检验设备,建立检验设备台账,规定检验设备的唯一性标识和状态标识;
- (3) 检验设备应当有适宜的保存条件;
- (4) 建立检验设备检定、校准和核查台账,制定检定、校准和核查计划,对检定、校准和核查结果进行确认;
- (5) 建立检验仪器设备操作规程,必要时,对使用人员进行培训和授权;
- (6) 建立与实施检验设备的领用、状态确认、使用和归还记录;
- (7) 检验设备出现异常状况时,应当停止使用,做出标识和处置,并且对之前检验结果的影响进行评价和处置;
- (8) 建立检验设备档案,包括出厂资料,采购验收记录,检定、校准和核查记录,使用、维修和保养记录等。

F4.3 检验设施管理

应当配置检验所需要的检验设施,明确、监督和记录检验环境条件,当检验设施和环境条件不满足要求时,应当停止检验。

F5 检验实施

F5.1 检验任务控制

应当建立和实施检验任务控制程序，并且达到以下要求：

- (1)明确检验任务的来源；
- (2)明确检验任务接收方式及控制要求；
- (3)告知客户开展检验工作的条件；
- (4)明确合同评审的范围、内容和方式。

F5.2 工作指令控制

应当建立和实施工作指令控制程序，明确检验工作指令下达的方式及控制要求。

F5.3 检验方法控制

应当依据有关法律、法规、规章和安全技术规范实施检验；建立和实施检验方法控制程序，并且达到以下要求：

- (1)使用有关法律、法规、规章和安全技术规范规定的检验方法；
- (2)有关法律、法规、规章和安全技术规范中未规定检验方法的，选用成熟的、公认的检验方法，否则对选用的检验方法进行技术评审和验证；
- (3)当检验方法发生偏离时，履行允许偏离的审批手续；

F5.4 服务和供应品控制

应当建立和实施服务及供应品控制程序，对影响检验质量的服务（包括检验设备检定和校准服务、维修和维护保养等）和供应品（包括软件、试块、耗材、标准物质等）的管理达到以下要求：

- (1)对服务方和供应方进行评价，建立合格服务方和供应方档案；
- (2)对采购技术要求进行评审，履行审批手续；
- (3)对采购的服务和供应品进行验收；
- (4)对供应品进行适宜的储存。

F5.5 外委控制

必要时，建立和实施外委控制程序，并且达到以下要求：

- (1)明确外委的项目；
- (2)对外委方进行评价，并且建立评价档案；
- (3)明确外委的委托要求，并且对外委结果进行确认；
- (4)对外委的工作质量进行监督。

F5.6 样品控制

应当建立和实施抽样及样品控制程序，并且达到以下要求：

- (1) 明确抽样及样品的管理对象及范围；
- (2) 明确抽样的方式和方法，并且符合相关安全技术规范及相关标准；
- (3) 明确样品接收、保护、储存、留样、处置的规定；
- (4) 建立样品台账，并且对样品进行唯一性标识。

F5.7 检验安全控制

应当建立和实施检验工作安全控制程序，并且达到以下要求：

- (1) 对检验过程中的危险源和潜在的风险进行识别、评估；
- (2) 制定和实施风险控制、应急措施；
- (3) 定期评审风险控制措施，演练应急措施；
- (4) 对人员进行安全培训。

F5.8 检验报告（证书）控制

应当建立和实施检验报告（证书）控制程序，并且达到以下要求：

- (1) 检验报告（证书）格式符合有关安全技术规范及相关标准的要求，涉及的信息齐全、完整；
- (2) 内容至少包括检验依据、结果和结论；必要时，还包括对检验结论的解释和说明；
- (3) 内容正确，用词规范、简洁，表达清晰无歧义，检验报告（证书）不得修改；
- (4) 包含有受委托方提供的检验结果时，检验报告（证书）中需要注明；
- (5) 检验报告（证书）由机构负责人或者其授权的人员批准；
- (6) 明确检验报告（证书）的编号、审批、收集、储存、保存期限和处置的规定；
- (7) 检验报告（证书）发出后需要更正时，对于不影响检验结论的更正，可以采用补充说明的方式，书面传递给客户；对于影响检验结论的更正，需要向客户提供更正后的检验报告（证书），并且将原检验报告（证书）收回，一并归档，同时在监管部门的信息化系统中进行更正；当发生检验结论的更正结果为“不合格”时，还需要告知该设备的使用登记机关；
- (8) 检验报告（证书）需要加盖检验机构公章或者专用章，印章有专人保管，并且建立使用管理规定。

F5.9 检验工作监督控制

应当建立和实施检验工作监督控制程序，制定监督计划，明确监督的组织、方式、实施要求和结果处置等。监督可以采用以下方式：

- (1) 定期考核检验与检测人员的工作能力和质量；
- (2) 定期评审已发出的检验报告(证书)；
- (3) 利用相同或者不同方法进行重复检验检测；
- (4) 参与检验能力评价与验证活动。

F6 分析与改进

F6.1 内部审核控制

应当建立和实施内部审核控制程序，验证质量管理体系实施的符合性和有效性，并且达到以下要求：

- (1) 内部审核由质量负责人策划并且组织实施，覆盖质量管理体系所有要素和部门；
- (2) 每年至少进行一次；
- (3) 编制内部审核计划，并且经过审批；
- (4) 由经过培训和具有经验的人员担任审核人员，编制内部审核检查表、实施内部审核，审核人员独立于被审核的活动；
- (5) 及时采取纠正和纠正措施；
- (6) 出具内部审核报告。

F6.2 不符合控制

应当建立和实施不符合控制程序，并且达到以下要求：

- (1) 对不符合的严重性进行评价，并且对其可接受程度做出判定；
- (2) 明确纠正及纠正确认的控制要求；
- (3) 采取纠正；
- (4) 当不符合项影响所检验设备的结论时，及时跟踪处理；
- (5) 评价不符合项再度发生的可能性。

F6.3 纠正措施控制

应当建立和实施纠正措施控制程序，并且达到以下要求：

- (1) 分析、确定不符合产生的主要原因；
- (2) 制定、评价、实施纠正措施；
- (3) 验证纠正措施的有效性。

F6.4 预防措施控制

应当建立和实施预防措施控制程序，并且达到以下要求：

- (1)明确预防措施的启动时机与要求；
- (2)明确潜在不符合收集的职责、方式和方法；
- (3)分析、确定潜在不符合产生的主要原因；
- (4)制定、评价、实施预防措施；
- (5)评价预防措施的有效性。

F6.5 投诉控制

应当建立和实施投诉控制程序，并且达到以下要求：

- (1)明确受理投诉的职责、途径、接受方式；
- (2)明确投诉的处理职责、流程和要求；
- (3)明确跟踪验证处理过程和结果的职责与要求；
- (4)规定改进的途径。

F6.6 数据统计分析控制

应当建立和实施数据统计分析控制程序，分析内容应当包含以下信息：

- (1)明确数据信息收集的范围、内容，至少包含客户满意度、与检验检测质量和安全相关的活动结果、资源的匹配度等；
- (2)明确数据分析的方式与方法；
- (3)规定数据分析结果的应用要求。

F7 与政府、行业和客户关系

F7.1 接受政府监督管理

- (1)明确按规定进行资质核准；
- (2)明确按规定接受监督检查，并且对存在的问题进行整改；
- (3)建立信息人管理系统和检验数据档案，实现检验机构与市场监管部门之间的数据网络传输和共享；
- (4)规协助动态监管工作，完成检验任务，及时上报有关检验工作情况；
- (5)机构名称、住所、办公地址等发生变化时，应当及时履行变更手续等。

F7.2 公正性、独立性和保密义务

公布检验机构有关公正性、独立性、履行保密义务等方面的自我声明，公开检验机构资质和办事程序。

F7.3 行业自律

积极参与特种设备检验行业组织构建的特种设备检验行业诚信管理体系。

F7.4 能力评价

积极参加由具有公正性地位的特种设备检验行业组织或者技术机构组织的检验能力评价与验证活动，促进检验能力保持和改进。



附录 G

特种设备检验机构 核准申请书



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotion Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

申请机构：_____

机构类别：_____

申请日期：_____

申请类别：_____

国家市场监督管理总局制

一、申请单位基本情况				
名称				
住所				
统一社会信用代码			法定代表人	
成立日期			从事检验 工作年限	
登记(管理)机关				
所在省(自治区、直辖市)			所在市(地)	
所在区(县)			联系人	
电话			手机	
电子邮箱			传真	
邮编				
办公地址				
固定资产总值原值		万元	其中检验设备原值	万元
办公场地面积		m ²	试验场地面积	m ²
丙类 检验 机构 实体	类型			
	名称			
	地址			
取得 相关 认证 (认 可)	认证(认可)项目	认证(认可)机构	认证(认可)日期	有效期

共 页 第 页

[illegible]

共 页 第 页

四、子公司、分公司或者事业单位设置的分支机构		
名称	地址	备注
五、检验场地		
检验项目	检验场地地址	备注

六、科研能力和承担公益性工作情况

[illegible]

- 65 -

八、人员情况					
项目	代码	数量 (人)	项目	代码	数量 (人)
检验与检测人员	——		承压设备监督检验师	S-JJ	
检验人员	——		电梯检验师	S-DT	
检验员	——		起重机械检验师	S-QZ	
检验师	——		大型游乐设施检验师	S-YL	
高级检验师	——		客运索道检验师	S-SD	
具有高级工程师以上 资格的检验检测人员	——		场(厂)内专用机动车 辆检验师	S-CC	
具有研究员和正高级工 程师职称的科研人员	——		承压设备高级检验师	G-CY	
锅炉定期检验员	Y-GL		机电设备高级检验师	G-JD	
锅炉水(介)质检验员	Y-SZ I、 Y-SZ II		射线胶片照相检测 (高级)	RT III	
压力容器定期检验员	Y-RQ		脉冲反射法超声检测 (高级)	UT III	
气瓶定期检验员	Y-QP		磁粉检测(高级)	MT III	
压力管道定期检验员	Y-GD		渗透检测(高级)	PT III	
承压设备监督检验员	Y-JJ		声发射检测(高级)	AE III	
电梯检验员	Y-DT		射线胶片照相检测 (中级)	RT II	
起重机械检验员	Y-QZ		脉冲反射法超声检测 (中级)	UT II	
大型游乐设施检验员	Y-YL		磁粉检测(中级)	MT II	
客运索道检验员	Y-SD		渗透检测(中级)	PT II	
场(厂)内专用机动车辆 检验员	Y-CC		衍射时差法超声检测 (中级)	TOFD II	
锅炉定期检验师	S-GL		声发射检测(中级)	AE II	
锅炉水(介)质检验师	S-SZ		涡流检测(中级)	ECT II	
压力容器检验师	S-RQ		相控阵检测超声检测 (中级)	PA II	
压力管道检验师	S-GD		安全阀检验人员	F	

共 页 第 页



中国特种设备安全与节能促进会
China Promotional Association for Special Equipment Safety and Energy-saving

- 69 -

十一、有关文件资料			
序号	文件资料名称	页数	备注
十二、其他			

填写有关说明：

1. 封面的机构类别，填写甲类检验机构 A1 级、甲类检验机构 A2 级、甲类检验机构 B1 级、甲类检验机构 B2 级、乙类检验机构、丙类检验机构。
2. 封面的申请类别，填写首次核准、延续核准、增项核准或者变更核准。
3. 当申请单位是丙类检验机构时，其“一、申请单位基本情况”部分填写特种设备使用单位的有关信息。
4. 丙类检验机构检验实体，其“一、申请单位基本情况”中的“类型”填写内设机构、全资子公司、控股子公司；其“名称、地址”，填写承担特种设备检验任务的内设机构、全资子公司、控股子公司的名称和地址(住所)。
5. 当申请单位是丙类检验机构时，其“三、申请单位承诺”部分签字的法定代表人，由其特种设备使用单位的法定代表人签字，并加盖特种设备使用单位的公章。
6. “四、子公司、分公司或者事业单位设置的分支机构”中的子公司、分公司，仅指从事特种设备检验业务的子公司和分公司。
7. 当申请单位是丙类检验机构时，应当在该申请书“十二、其他”部分逐一列出丙类检验机构承担检验责任的特种设备使用单位名称。

共 页 第 页